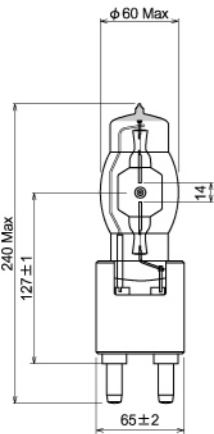
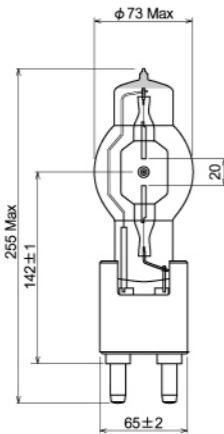


外形寸法図 Dimensions

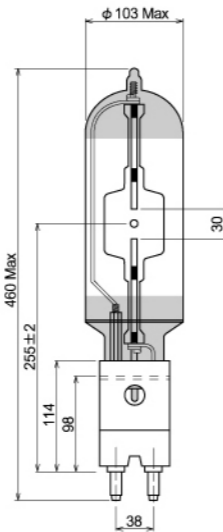
■KHD 2500 HR



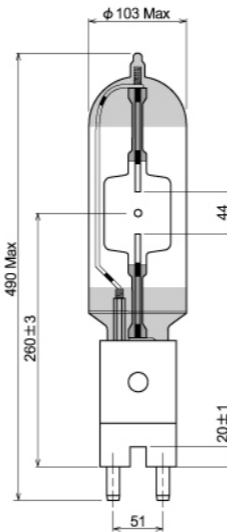
■KHD 4000 HR



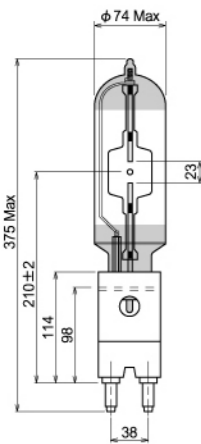
■KHD 12000 HR



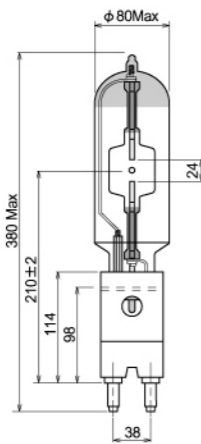
■KHD 18000 HR



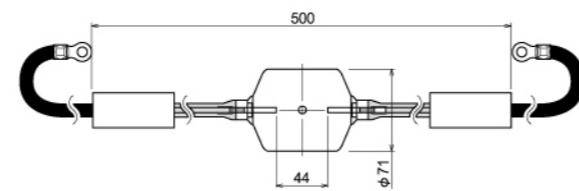
■KHD 6000 HR



■KHD 9000 HR



■KHD 18000 HR/DE



製品仕様 Product Specification

Type	Lamp Wattage	Cap/Base	Lumen Output	Efficacy Source	Chromaticity Coordinate	Color Temp.	Average Life	Min. Ignition Supply Voltage	CRI	Lamp Current
	W		lm	lm/W	x y	K	h	V		A
KHD 2500 HR	2500	G38	240000	96	0.323 0.328	6000	500	45000	≥ 96	25.6
KHD 4000 HR	4000	G38	380000	95	0.323 0.328	6000	500	45000	≥ 95	24
KHD 6000 HR	6000	GY38	570000	95	0.323 0.328	6000	300	50000	≥ 95	55
KHD 9000 HR (New)	9000	GX38	875000	97	0.323 0.328	6000	400	50000	> 90	56
KHD 12000 HR	12000	GY38	1200000	100	0.323 0.328	6000	300	65000	≥ 95	84
KHD 12000 HR/H	12000	GY38	1200000	100	0.323 0.328	7000	300	65000	≥ 95	84
KHD 18000 HR	18000	GY51	1650000	92	0.323 0.323	6000	300	65000	≥ 95	88
KHD 18000 HR/DE	18000	S30	1650000	92	0.323 0.325	6000	300	65000	≥ 90	88

www.kls-co.com

河北ライティングソリューションズ株式会社

●大宮営業所

〒330-0845 埼玉県さいたま市大宮区仲町2-23-2
大宮仲町センタービル7F
TEL: 048-648-8379 FAX: 048-648-8389

問合せ sales@kls-co.com
Inquiry

商品改良の為、仕様・外観は予告無しに変更することがありますのでご了承ください。
All information data and specifications shown are subject to change without notice.

Kahoku Lighting Solutions Corporation

●Omiya Sales Office

7F Omiya Naka-cho Center Bldg, 2-23-2 Naka-cho, Omiya-ku, Saitama-shi,
Saitama-ken 330-00845 Japan
TEL: +81 (0) 48 648 8379 FAX: +81 (0) 48 648 8389

KLS

撮影用メタルハライドランプシリーズ
Kahoku High-intensity Discharge Lamp
KHD Series for Film Shooting

Kahoku Lighting Solutions Corporation

撮影用メタルハライドランプシリーズ

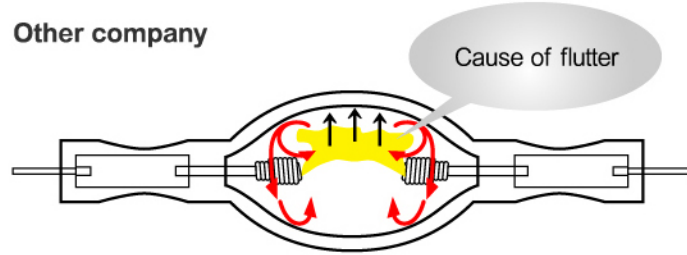
Kahoku High-intensity Discharge Lamp KHD Series for Film Shooting

構造比較 Structural Comparison

アークのふらつきを少なくしました。
Stable-Arc technology provides flutter free lamps

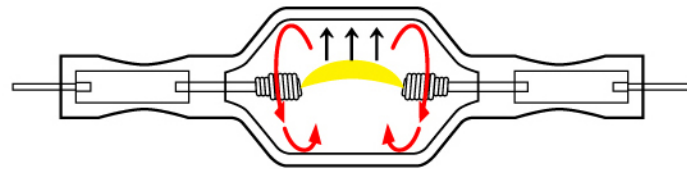


Other company



楕円形チューブ
高温ガスの対流がアークの安定性を妨害。
Elliptical glass
Convection of hot gasses disturbs arcing.

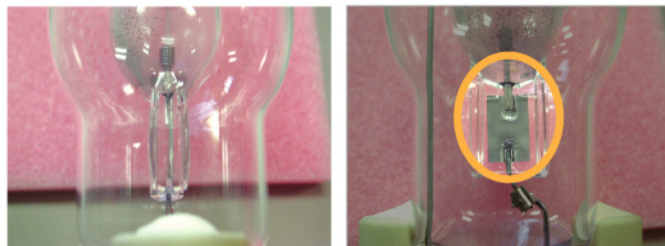
KLS



四角形チューブ
高温ガスの対流には十分のスペース有 = アーク安定。
Rectangle glass
Hot gasses have plenty of room to move away.

破裂リスクの低減 Less Risk of Explosion

Other company (ピンチシール Pinching seal)



歪みやクラックを起こし易い
Easy to generate distortion and cracking.
破裂の発生要因!
Failure mode: explosion!!

KLS (シュリンクシール Shrinking seal)



シュリンクシールは歪みやクラックを発生させづらい。
Shrinking seal does not generate distortion and cracking easily.

破裂発生のリスク低減 KLS prevents explosion of a lamp by shrinking seal.

封止部温度特性 Temperature Characteristics

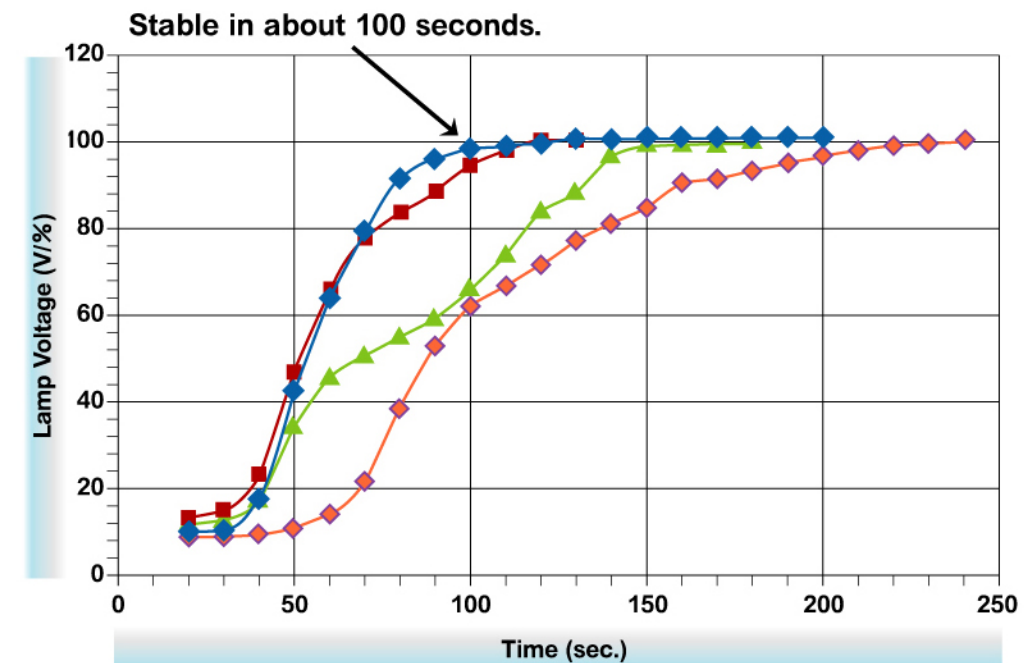
封止部温度は、350℃以下に抑える必要あり、
KLSは、独自の技術で封止部温度を下げることに成功。

Temperature of sealing points needs to be 350 degree C or less.
KLS succeeded in lowering seal temperature with original technology.



Lamp type (KW)	使用灯具 Fixture type	点灯方向 Burning position	温度 degree C	
			封止部保護材なし Without Seal protection	あり With Seal protection
2.5KW	PAR	水平 Horizontal	349.7	225.9
	FRESNEL	垂直 Vertical	349.1	286.7
	FLOOD	水平 Horizontal	-	269.5
4.0KW	PAR	水平 Horizontal	338.8	268.9
	FRESNEL	垂直 Vertical	315.6	268.2
	FLOOD	水平 Horizontal	-	220.5

点灯たちあがり特性 Warm-up Characteristics (ex. 4000W)



KLS
 A社
 B社
 C社

